

*Comune di Bussolengo  
Assessorati alla Cultura e alle Manifestazioni  
Corpo Bandistico "Città di Bussolengo"*

*organizzano la 3° edizione di*

# **3° RADUNO BANDISTICO CITTA' DI BUSSOLENGO**

**SABATO 17 LUGLIO 2010  
Centro Sociale di Bussolengo**

Complessi partecipanti:  
**ORCHESTRA DI FIATI "LICEO ROSMINI" DI ROVERETO (TN)  
CORPO BANDISTICO CITTA' DI BUSSOLENGO (VR)**

*programma*

- ore 20.30 Sfilata con partenza da piazza XXVI aprile
  - ore 21.00 Cerimonia di benvenuto presso il Centro Sociale
  - ore 21.15 Concerto del Corpo Bandistico Città di Bussolengo (VR)  
*direttore: Flavio Rudari*
  - ore 22.00 Concerto dell'Orchestra a fiati "Liceo Rosmini" (TN)  
*direttore: Andrea Loss*
-